

検査・工程実績データ化

業務用ソフトウェア開発のテクノア（岐阜市本荘中ノ町、山崎耕治社長）は、中小製造業向けの連携型検査・工程実績収集システム「EzrCollect（イージーコレクト）」を開発した。生産計画、作業実績、製品の検査成績といった情報をデータ化して分析に活用できるシステムで、業務効率化や生産性向上を支援する。デジタルトランスフォーメーション（DX）化ツールとしても提案し、来年5月までに50社への導入を目指す。

製造現場に必要な生産計画、生産指示、作業実績、検査実績の工程をデータ化できる。現場作業者が入力する作業実績と検査実績は、タッチパネル対応のパソコンを使うことで手入力することが可能。蓄積したデータを分析することで、製品や検査の不良理由が把握

テクノア

システム開発、中小の生産性向上支援

握しやすくなりミスの再発防止につながるほか、作業日報の作成が容易になる。他社の生産管理システムとも連携できる。

簡単な操作性や必要な機能だけを導入できる利便性を訴え、受注獲得を目指す。導入費用は66万円から。担当者は「中小企業庁のIT導入補助金を適用できるシステム。知識や人手不足といった理由でDX化を進められていない企業に提案したい」と話している。

検査実績の入力画面のイメージ

検査No		検査者	0355	福田										
品番	3004-01	品名	磨手本体（プッシュ側）											
製番	<table border="1"> <thead> <tr> <th>製番</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 1100</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>2 1101</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>3 1102</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				製番	数量	1 1100	5	2 1101	10	3 1102	1	4	
製番	数量													
1 1100	5													
2 1101	10													
3 1102	1													
4														
着手時刻	検査着手	2021/06/11 09:40:11												
完了時刻	検査完了													
検査時間														
出荷数	16.00	検査数	16.00											

検査内容	適正値	上限	下限	検査結果	判定
1 長平寸法	5	5.10	4.90	5	○
2 長平寸法	30	30.20	29.80	30	○
3 長平寸法	40	40.20	39.80	40	○
4 径寸法	8.4	8.55	8.25	8.6	×
5 内径寸法	4.9	4.95	4.85	4.9	○
6 ネジ部	M2	0.00	0.00		
7 外観 バリ無きこと	OK	0.00	0.00		